

“Los ensayos marcados con ⁽²⁾ no están amparados por la acreditación de ENAC”.

Informe Nº: 094838-005	Fecha de recepción: 2 de junio de 2021
	Fecha de inicio de ensayo: 8 de junio de 2021
	Fecha de finalización de ensayo: 29 de septiembre de 2021
	Fecha de emisión: 13 de octubre de 2021
Página 1 de 3	
Cliente:	PINTURAS EUROSOL S.L.
Persona de contacto:	David López
Dirección:	Paseo de Andalucía, s/n,
Población:	41550 Aguadulce, Sevilla

Rendimiento: 240 g/m² (por capa)

Aplicación: 2 capas: - 1ª capa (con un 5% de dilución)
- 2ª capa (con un 5% de dilución)

Tiempo de secado entre capas: 12 horas

Tiempo de secado total: 28 días

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA V (g/m ² x día)	ESPESOR DE CAPA DE AIRE EQUIVALENTE S _D (m)	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
«S-5000»	UNE-EN ISO 7783:2019	⁽²⁾ Determinación de la permeabilidad al vapor de agua	1	100,52	0,2029	Clase I: S _D <5 m (permeable al vapor de agua)
			2	91,59	0,2227	
			3	118,57	0,1721	Clase II 5m ≤ S _D ≤ 50m Clase III S _D >50m (impermeable al vapor de agua)
			Media	103,5594	0,1992	
			Desviación estándar	13,74	0,03	

Naturaleza del sustrato: Fibrocemento

Método de ensayo: Cápsula húmeda

Espesor medio de película: (19,58 ± 0,88) μm

Acondicionamiento: 3 ciclos: 24 horas en agua a 23°C
24 horas a 50°C en estufa

Temperatura y humedad durante el ensayo: (23 ± 2)°C, (50 ± 5)% h.r.

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	PROBETA	w kg/(m ² .h ^{0,5})	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
«S-5000»	UNE-EN 1062-3:2008	⁽²⁾ Determinación de la permeabilidad al agua líquida	1	0,20	w < 0,1 Kg/m ² · h ^{0,5}
			2	0,17	
			3	0,18	
			Media	0,18	
			Desviación estándar	0,01	

Naturaleza del sustrato: Ladrillo carbonato cálcico

“Los ensayos marcados con ⁽²⁾ no están amparados por la acreditación de ENAC”.

Informe Nº: 094838-005	Fecha de recepción: 2 de junio de 2021 Fecha de inicio de ensayo: 8 de junio de 2021 Fecha de finalización de ensayo: 29 de septiembre de 2021 Fecha de emisión: 13 de octubre de 2021
	Página 2 de 3
Cliente:	PINTURAS EUROSOL S.L.
Persona de contacto:	David López
Dirección:	Paseo de Andalucía, s/n,
Población:	41550 Aguadulce, Sevilla

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	σ (N/mm ²)	TIPO DE ROTURA	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
«S-5000»	UNE-EN 1542:2000	⁽²⁾ Determinación de la adhesión por tracción directa	1	3,12	100% B	Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) ^b N/mm ² . (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) ^b N/mm ² (Con cargas de tráfico)
			2	3,09	100% B	
			3	3,11	100% B	
			Media	3,11		Sistemas Flexibles: $\geq 0,8$ (0,5) ^b N/mm ² (Sin cargas de tráfico) y $\geq 1,5$ (1,0) ^b N/mm ² (Con cargas de tráfico)
			Desviación estándar	0,02		

^b: El valor entre paréntesis es el menor valor aceptado en cualquier lectura

Equipo de medida utilizado: Dinamómetro Instron modelo 5569
Célula de carga 50 KN

Pastilla utilizada: ϕ 50 mm
Espesor 30 mm

B: Rotura cohesiva en la primera capa

“Los ensayos marcados con ⁽²⁾ no están amparados por la acreditación de ENAC”.

Informe Nº: 094838-005	Fecha de recepción: 2 de junio de 2021
	Fecha de inicio de ensayo: 8 de junio de 2021
	Fecha de finalización de ensayo: 29 de septiembre de 2021
	Fecha de emisión: 13 de octubre de 2021
Página 3 de 3	
Cliente:	PINTURAS EUROSOL S.L.
Persona de contacto:	David López
Dirección:	Paseo de Andalucía, s/n,
Población:	41550 Agudulce, Sevilla

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	DENSIDAD (g/ml)	BRILLO (85°)	RELACIÓN DE CONTRASTE (%) PARA UN RENDIMIENTO SUPERFICIAL DE 6,40 m ² /l	CLASIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 13300:2002
«S-5000»	UNE-EN ISO 6504-3:2021	Determinación del poder cubriente (Método C)	1,55	3	99,61	CLASE 1

Condiciones de secado: 1 día a (23±2)°C y (50±5)%
 Y_b 1,42 Y_w 78,31

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	PROBETA	L, PÉRDIDA DE MASA DEL RECUBRIMIENTO POR UNIDAD DE ÁREA (g/m ²)	Ldft, PÉRDIDA MEDIA DE ESPESOR DE PELÍCULA (µm)	CLASIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 13300:2002
«S-5000»	UNE-EN ISO 11998:2007	Determinación de la resistencia al frote en húmedo	1	13,2377	8,17	CLASE 2
			2	10,9790	6,79	
			Media	12,1084	7,48	
			Desviación estándar	2,2853	1,39	

Condiciones de secado: 28 días a 23°C y 50 %hr
 Densidad del recubrimiento seco (Anexo A): (1,62 ± 0,06) g/cc
 Número de ciclos realizados: 200
 Ensayo realizado por: Nerea Berra

* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.
 * La información completa relativa a los ensayos solicitados y el dato de la incertidumbre de medida queda a disposición del cliente bajo petición.
 * Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.
⁽¹⁾ Información aportada por el cliente. FUNDACIÓN TECNALIA R&I no se hace responsable de la información aportada por el cliente.